Marabu-boja za sitotisak

Svilenosjajna, srednje pokritna, dvokomponentna, otporna na strojna pranja.

Marabu

Boja za staklo GL

Za staklo, keramiku i metale.

Područje primjene

Podloge

Specijalna boja za staklo je izuzetno pogodna za tisak na staklu, ali je i vrlo pogodna za predmete od keramike kao i metale, kromirane dijelove, termoplastične plastike i lakirane podloge.

Budući da spomenute podloge mogu pokazivati razlike unutar jedne vrste, potrebno je obzirom na svrhu prethodno izvršiti probe.

Primjena

Specijalna boja GL predviđena je u prvom redu za staklo odnosno keramiku i namijenjena je kao dekoracija odgovarajućih materijala u industriji stakla i u kozmetičkoj industriji, ali također i za dekoraciju promotivnih artikala od navedenih materijala. U usporedbi s drugim dvokomponentnim bojama ova boja mnogo bolje veže za podlogu i ima veću otpornost prema vodi. Ona se može upotrebljavati za reklamne poklone od stakla i keramike za koje se traži ograničena otpornost na pranje u strojevima za pranje suđa.

Ova boja drži se vrlo dobro na metalnim kromiranim podlogama pisaćih mašina i drugih aparata.

Svojstva

Vrijeme vezanja (vrijeme za obradu)

Prije upotrebe u boju je potrebno dodati otvrđivač GLH u slijedećem težinskom odnosu:

20 dijelova boje : 1 dio otvrđivača (ca.5%)

i dobro promiješati. Ovaj odnos je dat za 1000 g boje i 50 g. otvrđivača.

Mješavina ostaje sposobna za upotrebu pri normalnoj sobnoj temperaturi u pravilu 8-10 sati. Povišena temperatura prilikom rada skraćuje vrijeme vezanja. Ukoliko se prijeđu navedena vremena adhezija i otpornost boje može biti smanjena iako boja ne pokazuje primjetljive promjene.

Sušenje/Otvrđivanje

Paralelno sa fizikalnim sušenjem, tj. sa isparavanjem razrijeđivača (otapala), odvija se i uzajamno kemijsko umrežavanje između boje i otvrđivača.

Mogu se uzeti slijedeće procijenjene vrijednosti za umrežavanje (otvrđivanje) filma boje:

Stupanj osušenosti	Temperatura	Vrijeme
suho na dodir	20°C	ca. 25 min
osušeno (može se tiskati preko)	20°C	ca. 50 min
otvrdnuto	20°C 140°C	ca. 4-6 dana ca. 30 min.

Brzina kemijskog umrežavanja povećava se povećanjem temperature. Traže li se u vezi sa postojanošću boje tako visoki zahtijevi kao otpornost prema vodi i drugim medijima, (kao npr. strojno pranje posuđa) boja se treba obavezno sušiti (peći) na 140°C/30 min. Završna ocjena prionjivosti i otpornosti boje na grebenje može se dati tek nakon 24 sata.

Kod višebojnog tiska boje se suše najprije površinski, a tek nakon tiska svih boja vrši se konačno sušenje (pečenje).

Temperatura pri radu i otvrđivanju nikad ne smije biti ispod 15°C, a budući da može doći do ireverzibilnih smetnji pri sušenju filma boje.

Svjetlostalnost

Za proizvodnju specijalne GL boje upotrebljavaju se pigmenti visoke svjetlostalnosti.

Miješanje boja sa lakom i drugim bojama, a naročito kada se tonovi žele posvijetliti bijelom bojom smanjenjuje svjetlostalnost i otpornost na atmosferilije. Pad svjetlostalnosti i otpornosti na atmosferilije može se smanjiti sa smanjenjem sloja boje na otisku.

Otpornost na vanjske utjecaje je kod specijalne boje za staklo GL zbog njene kemijske građe ograničena. Epoxidne smole sklone su razgrađivanju uz pomoć vanjskih utjecaja te se punila i pigmenti se oslobađaju. Zbog toga se GL boje **ne smije** koristiti u otvorenom prostoru ako je moguć direktan dodir sa vlagom.

Otpornost boje

Poslije propisnog otvrđivanja, sloj boje je otporan na pranje i grebanje. Boja GL ima dobru otpornost na pranje u strojevima za pranje posuđa. Na testu su otisci izdržali preko 100 pranja.

Prionjivost i otpornost koju imaju keramičke boje pečene na visokim temperaturama ne može se postići.

Za više zahtijeve na otpornost na brisanje, preporučamo prelakiravanje lakom GLL.

Asortiman

Tonovi boja

Usporedi sa skalom boja za tampon tisak.
GL 20 limun
GL 21 srednje žuta
GL 22 žuto-narančasta
GL 32 karmin crvena
GL 35 signal crvena
GL 36 cinober crvena
GL 45 tamno smeđa
GL 55 ultramarin plava
GL 57 briljant plava
GL 58 duboko plava
GL 64 žuto-zelena
GL 68 briljant zelena
GL 70 bijela
GL 73 crna
Jedna jedinica boje sadrži 1000 g.
Dodatni tonovi:
GL 273 Visokosjajna crna;
GLI Imitacija jetkanja (Ätzimitation)
Normirani tonovi za rasterski tisak:
GL 429 Euro-žuta; GL 459 Euro-plava;
GL 439 Euro-crvena; GL 473 Euro-crna.
Gotove bronce:
GL 191 srebro
GL 192 bogato svijetlo zlato
GL 193 bogato zlato
Svi upotrebljeni pigmenti u gore navedenim standardnim tonovima odgovaraju EEC normi DIN EN 71, dio 3, sigurnost igračaka-migracija određenih elemenata. Sve boje su pogodne za tisak na igračke.
Svi se tonovi mogu međusobno po želji miješati. Prilikom miješanja mora se na 20 težinskih dijelova izmješane boje dodati 1 težinski dio otvrđivača GLH.
Miješanje ovih dvokomponentnih boja sa drugim bojama treba izostaviti da bi se sačuvala specijalna svojstva boje.
Osnovni tonovi pohranjeni su u banku podataka Marabu MIX i Marabu Color Manager sistema za miješanje boja kao i recepture za GL boje.

Dodaci

Transparentna baza: GLT
Tiskovni lak: GLL (jedinica 1000 g.)
Istovremeno se upotrebljava kao vezivo za broncu.

Bronce (za miješanje sa lakom GLL)

S 181 aluminij
S 182 bogato svijetlo zlato
S 183 staro zlato
S 184 svijetlo zlato
S 190 aluminij (ne briše se)
S 186 bakar

Zbog svoje kemijske strukture S 184 i S 186 imaju skraćeno vrijeme obrade. Molimo da mješavine pripremate dnevno jer se one ne mogu skladištiti i moraju biti obrađene unutar 8 sati.

Nadalje, mogu se dobiti još i 3 visokosjajne bronce za miješanje sa lakom GLL. (Vidi poseban tehnički list "Visokosjajne bronce-Koncentrati".)
Svi tonovi bronci su prikazani u posebnoj "Karti tonova bronci".

Pomoćna sredstva

Otvrđivač: GLH (jedinica 50 g.)
Omjer mješanja: 20 (boja): 1 (otvrđivača ca. 5%)
Razrijeđivač: GLV
Usporivač: SV1
Usporivač za lagani tisak: SV9 (za spori tisak)
Sred. za pranje: UR3
Poboljšivač tiska: VM1 (dodatak max. 1%)
Mat prah: MP (1-3%)

Otvrđivač treba dobro pomiješati sa bojom tek kratko prije upotrebe.
Za podešavanje viskoziteta dodaje se razrijeđivač GLV. Dovoljan je dodatak 5-10%.
Kod laganog tiska i naročito finih motiva može se razrijeđivaču GLV dodati i Usporivač SV1 odnosno SV9. Naknadno razrijeđivanje boje koja već ima Usporivač treba vršiti samo sa čistim razrijeđivačem.
Otvrđivač GLH je osjetljiv na vlagu i treba stalno biti dobro zatvoren.
Poboljšivač tiska VM1 može biti upotrebljen za uklanjanje problema rasprostiranja boje na kritičnom podlogama dodavanjem do 1% na težinu boje. Ukoliko se doda prevelika količina VM1 problemi rasprostiranja boje se povećavaju i adhezija može biti smanjena (naročito kod tiska boje na boju).
GL se može matirati dodavanjem mat praha MP (1-3%).

Tkanine i šablone

Mogu se upotrebljavati sve na tržištu raspoložive tkanine.
Kao šablonski materijal dolaze u obzir samo materijali otporni na otapala.
Odmah nakon završetka posla sita, alati i posude moraju se očistiti sredstvom za čišćenje UR3.

Obilježja

Za boju GL i njena pomoćna i dodatna sredstva postoje sigurnosni podaci prema pravnoj liniji EZ-a 91/155. Ovi podaci informiraju nas o relevantnim sigurnosnim podacima i zahtijevima za tretiranje opasnih kemijskih tvari prema aktualnim propisima usmjerenim na prijevoz na području Europske zajednice. U slučaju potrebe molimo da tražite ove sigurnosne listove.
Prilikom rada sa otvrđivačem GLH molimo da postupate oprezno zbog njegovih nadražujućih svojstava.
Boja ima plamište iznad 21°C pa prema odredbama o zapaljivim tvarima spada u grupu opasnosti A II. Zbog njene pastozne prirode nikakve određene odredbe o rukovanju zapaljivim tekućinama se ne odnose na ovu boju.

M/GB/10/98/GLS

Barbarosa d.o.o. 01/619 85 56; 01/619 85 64; Fax: 01/618 38 20